

REVESTIMIENTOS HIGIÉNICOS SANITARIOS



VENTAJAS DE NUESTROS REVESTIMIENTOS HIGIÉNICOS



GRAN RESISTENCIA

Realizados con pvc de gran dureza con registro sanitario



RESISTENCIA AL FUEGO

Alta resistencia al fuego con homologaciones según ensayos euroclases Bs2d0



ESTÉTICA VISUAL

Sistema de unión machihembrado y tornillo oculto. Robusto y duradero. Fácil de montar



SOLUCIÓN IDEAL

La solución ideal para la reparación de paneles de chapa dañados o en ambientes agresivos



CERTIFICADO ANTIBACTERIANO (Opcional)



MARCADO CE



panelchok.com



Catálogo

PANELCHOK
THE TECHNICAL INDUSTRIAL SYSTEM

Avda. de Leonardo da Vinci, 18 - Parque Tecnológico,
46980 Paterna (Valencia), España/Spain
T. +34 96 131 22 37 - F. +34 96 131 21 62
panelchok@panelchok.com



PANELCHOK
THE TECHNICAL INDUSTRIAL SYSTEM

MÁS
DE 45 AÑOS
APORTANDO
SOLUCIONES

PANELES AISLANTES | PROTECCIONES INDUSTRIALES | REVESTIMIENTOS HIGIÉNICOS

PANELES AISLANTES

PANELES FRIGORÍFICOS: HI QUADCORE, PIR, PIRM

Con un alto grado de aislamiento idóneo para refrigeración, congelación y aportando sectorización.



PANELES DE LANA DE ROCA PARA SECTORIZACIÓN:

LR Dual con excelente reacción y resistencia al fuego.



PANELES DE CUBIERTA: HI QUADCORE, CT, XT

Con alto rendimiento térmico y juntas que aportan una total estanqueidad. Núcleo PIR, PIRM, QuadCore®.



PANEL ACÚSTICO: LRA

Para paredes, techos y para aplicaciones de aislamiento y/o absorción acústica.

PANELES DE FACHADA: HI-QUADCORE® AWP, ST

Con diferentes perfilados de chapa, juntas machihembradas ocultas y un excelente acabado arquitectónico. Núcleo PIR, PIRM, QuadCore®.

ILUMINACIÓN NATURAL:

Lucernarios modulares para aportar luz natural a través de la cubierta aislante.

Consulta nuestra web para descubrir todos los detalles actualizados

GRAN EFICIENCIA TÉRMICA

El núcleo aislante QuadCore® tiene unas grandes prestaciones térmicas, con una conductividad térmica envejecida de tan solo 0,019 W/mK.

ALTA PROTECCIÓN AL FUEGO

El núcleo QuadCore® posee un eficiente comportamiento ante el fuego, proporcionando una mayor protección en caso de incendio. (EI 120)

ELEVADA SOSTENIBILIDAD AMBIENTAL

El uso de la gama de paneles QuadCore® permite reducir las pérdidas energéticas operacionales y reducir las emisiones del transporte al medioambiente.

ALTA DURABILIDAD

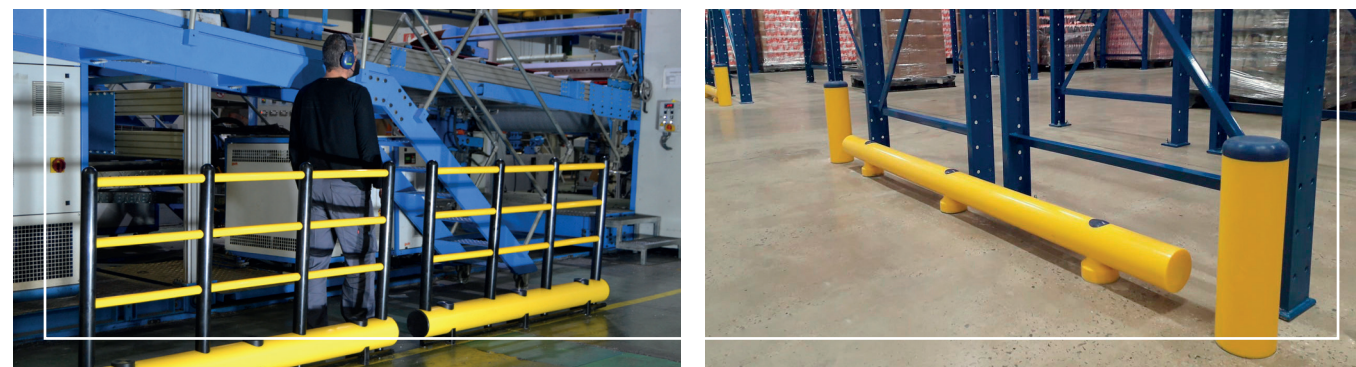
Al no absorber humedad, las prestaciones del panel no disminuyen con el paso del tiempo, proporcionando una alta durabilidad.

PANEL FRIGORÍFICO
POWERED BY
QuadCore
TECHNOLOGY

EI 120
Resistencia al fuego



PROTECCIONES INDUSTRIALES PCK/PTH



VENTAJAS DE NUESTRAS PROTECCIONES

PCK



PTH



ECO POLÍMERO DE ALTO RENDIMIENTO
resistente a fuertes impactos sin rotura de solera



RENTABILIDAD EN COSTES
Mínimo mantenimiento. Reparación rápida y a un coste mínimo



PRODUCTO EFICAZ
Protecciones separadas de los elementos a proteger, por lo que no transmite el impacto



MATERIAL SOSTENIBLE
100% reciclable



PRODUCTO LIMPIO
Higiénico y de fácil limpieza



ESTÉTICA VISUAL
Fijaciones ocultas



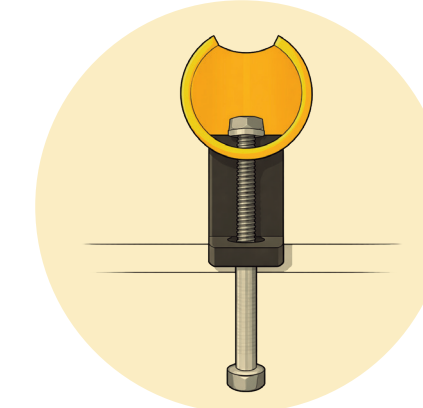
SECTOR AGROALIMENTARIO
Uso alimentario



RESISTENCIA AL SOL
Con protección para rayos UV

SISTEMA DE MONTAJE

CON VARILLA:



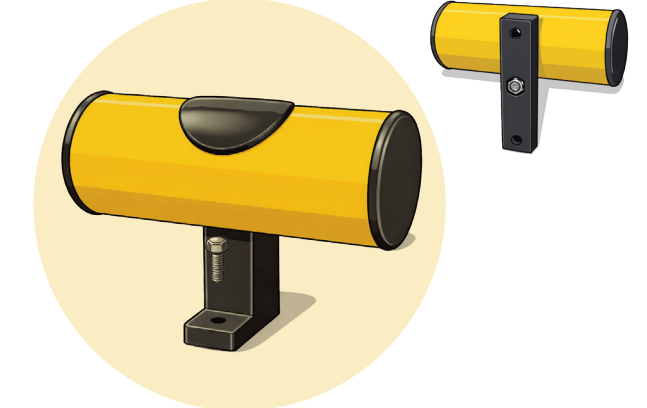
VARILLA

Varilla de acero que ofrece mayor resistencia al impacto.

SISTEMA DE ANCLAJE

Garantiza la máxima sujeción y resistencia de la protección y permite en caso necesario la sustitución de la varilla.

CON TORNILLO:



NOVEDAD

TORNILLO

Tornillo de fijación directa.

SISTEMA DE ANCLAJE

El sistema con tornillo permite una instalación más rápida y sencilla.

PROTECCIONES PARA INSTALACIONES | PERSONAS | MÁQUINAS

